

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Котова Кирилла Андреевича «Исследование и совершенствование процесса правки горячекатаных полос в условиях циклической знакопеременной деформации», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В настоящее время отечественные производители листового проката принимают активные меры по увеличению объемов производства, совершенствованию технологии и оборудования, а также обеспечению мирового уровня качества горячекатаных листов, предназначенных для высокотехнологичной обработки. В условиях активного импортозамещения в машиностроительном производстве России существенно возросло применение листового горячекатаного проката, пригодного для высокоточной лазерной резки.

Как показывает практика мирового опыта, правка на роликовых правильных машинах является эффективным и доминирующим способом получения плоского проката на завершающей стадии производства горячекатаных листов. В связи с этим работа Котова К.А. актуальна.

Автором разработана математическая конечно-элементная модель процесса правки горячекатаных полос в условиях циклической знакопеременной деформации, отличающаяся от известных возможностью учета неоднородности напряженно-деформированного состояния проката. Диссертантом предложена методика выбора режима правки, позволяющая определять настройки различных правильных машин, для получения горячекатаных листов, пригодных для лазерной или плазменной резки. Практическая ценность работы подтверждена эффективным использованием предложенных разработок в цехе отделки металла ПАО «Северсталь».

Оценивая работу в целом, считаю, что диссертация является законченной самостоятельной квалификационной работой, посвященной решению актуальной прикладной научной задачи – расширение возможностей правки стального проката на правильных машинах и получение горячекатаных листов с минимальным уровнем остаточных напряжений и пригодных для лазерной резки.

Представленная работа полностью соответствует пункту 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемых ВАК к кандидатским диссертациям, а ее автор, Котов Кирилл Андреевич, заслуживает присуждения

ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 –
Обработка металлов давлением.

Выражаю согласие на включение своих персональных данных в
аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических
наук Котова Кирилла Андреевича и их дальнейшую обработку.

к.т.н., доц.
генеральный директор
ООО «МИП «СТАН»



Скрипаленко М.М.